



PUBLICATION NUMBER : 02020089 PUBLICATION DATE : 23-01-90

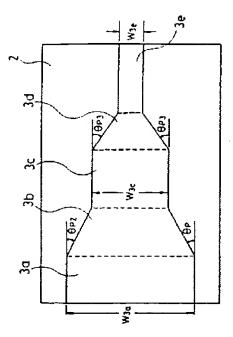
APPLICATION DATE : 07-07-88 APPLICATION NUMBER : 63171371

APPLICANT: MITSUBISHI ELECTRIC CORP;

INVENTOR: AOYANAGI TOSHITAKA;

INT.CL. : H01S 3/18

TITLE : SEMICONDUCTOR LASER DEVICE



ABSTRACT :

PURPOSE: To obtain laser light which is oscillated in a basic mode from a broad stripe region by providing a tapered type or bent type lightguide structure having an angle at which light in higher-order mode other than the basic mode is emitted at least at one place of one end surface part or in the inside.

CONSTITUTION: The following regions are provided: a stripe region 3a having a width W_{3a} ; a region 3b having the tapered parts on both sides and an angle θ_{p2} ; a stripe region 3c having a width W_{3c} ; a region 3d having the tapered parts on both sides and an angle θ_{p3} ; and a stripe region 3e having a width W_{3e} . Namely, tapered lightguides 3b and 3d having the tapered parts of θ_{p2} and θ_{p3} at both sides of the stripes are provided at two places.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio

THIS PAGE BLANK (USPTO)

19 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

® 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-20089

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

砂公開 平成2年(1990)1月23日

H 01 S 3/18

7377-5F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

②発明の名称 半導体レーザ装置

②特 願 昭63-171371

隆

20出 願 昭63(1988)7月7日

⑩発明者 鸣原 君

君 男 兵庫リ

兵庫県伊丹市瑞原4丁目1番地 三菱電機株式会社エル・

エス・アイ研究所内

仰発 明 者 青 柳 利

兵庫県伊丹市瑞原 4 丁目 1 番地 三菱電機株式会社エル・

エス・アイ研究所内

勿出 顕 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

邳代 理 人 弁理士 早瀬 憲一

明 細 2

1. 発明の名称

半導体レーザ装置

2. 特許請求の範囲

(1) 少なくとも2つの端面を有する半導体レーザ装置において、

一方の端面部又は内部の少なくとも1ヶ所に基本モード以外の高次モードを放射する角度を有するテーパ型あるいは折れ曲がり型の光導波構造を 備えたことを特徴とする半導体レーザ装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明は、半導体レーザ装置に係、特に高出_力でかつ基本モード発振を得ることに関するものである。

〔従来の技術〕

第9図は従来のフレア型の半導体レーザ装置を 示す図であり、第9図(4)はその構造を示す斜視図、 第9図(4)はその活性層のストライプ形状を示す図 である。図において、7はP側電極、8は基板、 9 はバッファ層、10 は電流ブロック層、11 は下クラッド層である。12 は活性層であり、12 a は基本モードのみが許容される狭いストライプ領域、12 b はテーパ領域、12 c は広いストライプ領域である。13 は上クラッド際、14 はキャップ層、15 は n 側電極、16 は高反射率膜で

次に動作について説明する。活性層のストライで形状は第9図的に示す様に、狭いストライで領域12 b、広いストライで領域12 c から成っている。光学損傷を引きおでした。光学損傷を引きおでした。光学損傷を引きおでした。光学損傷を目的である。光学損傷を目的である。上のでは12 c を拡げ、もている。全てが広いストライでの場合には、一でででいる。全てが広いる。全でないる。全では、12 a を設けている。途中はモード変換が起こっていようにゆるやかなテーパ領域12 b となっている。

特別平2-20089(2)

(発明が解決しようとする課題)

従来のフレア型の半導体レーザ装置は以上のように構成されているので、基本モードを得るのに必ず基本モードのみが許容される狭いストライブ 領域を設ける必要があった。また、テーバ領域でのモード変換が起こらないようにテーバの拡がり 角を約2度以下にする必要があり、共振器長が長くなるという問題点があった。

この発明は上記のような問題点を解消するためになされたもので、高出力でかつ基本モード発展する半導体レーザ装置を得ることを目的とする。 (課題を解決するための手段)

この発明に係る半導体レーザ装置は、一方の端面部又は内部の少なくとも1ヶ所に基本モード以外の高次モードを放射する角度を有するテーパ型あるいは折れ曲がり型の光導波構造を備えたものである。

(作用)

この発明においては、基本モード以外の高次モ - ドを放射する角度を有するテーパ型あるいは折 れ曲がり型の光導波構造を備えた構成としたから、 広いストライプ領域から基本モード発振するレー ザ光を得ることができる。

(実施例)

第2図はスラブ導波路における導波モードと放射モードの概念を示す図である。ここで角度θ。は、

 $heta_c = s$ i n '(n, $\angle n$, z) ...(1) で 要 され、この角度 θ 。より小さい角度で入射する光線は放射モードとなる。この θ 。は 臨界角と呼ばれ、 該角度 θ 。より大きい角度で入射する光線のうち活性層とクラッド間の境界条件を考慮し

たマックスウェルの方程式を満たすものが導波モードとなる。これらのもののうち入射角の大きい ものから 0 次モード (基本モード) 、 1 次モード、 3 次モード…となる。

第3図はテーパ領域に前記の認波モードが達したときの概念図である。テーパの角度 f 。を適当に調整することで基本モードのみを伝搬させ 1 次以上の高次モードを放射させることが可能である。前記の概念(第2図と第3図)を半導体レーザ

附記の概念(第2図と第3図)を半球体レーザに適用した一側が第1図に示す半導体レーザ装置である。以下、幾何光学を用いて説明する。基本モードの入射角を(90°−ℓ。)、1次モードの入射角を(90°−ℓ。)とする。テーパ領域で1回以上反射する必要があるため

$$L < \frac{W}{t a n \theta_s + c o t \theta_c} \cdots (2)$$

を満足する必要がある。

テーパ領域において、協面方向(ストライプが 狭くなる方向)に向かって、m回の反射で基本モ ード以外の高次モードを放射させるためには、次 式を満足するテーパ角の。を用いれば良い。

$$\frac{90 \cdot - (\theta \cdot + \theta \cdot)}{3 \text{ m}} < \theta \cdot < \frac{90 \cdot - (\theta \cdot + \theta \cdot)}{3 \text{ m}} \cdots (3)$$

一例として、端面方向に向かっての1回反射で 1 次以上の高次モードを放射させる場合について 述べる。 W = 6 μ m. n. = 3.460 , n. = 3.44 5 としたとき、 θ 。 = 84.663 ° . θ 。 = 0.987 ° . θ 。 = 1.965 ° となる (ただし波長は0.81 μ m とした) 。よってテーパ角 θ 。 は、

1.124 * < 8 , < 1.45 *

とすれば良い。そのときのテーバ領域長しは

$$\frac{w}{\tan \theta \cdot + \cot \theta \cdot } < L$$

 $\frac{1 + \tan \theta_c \cdot \cot (\theta_c - 2\theta_r)}{(\tan \theta_r + \cot (\theta_c - 2\theta_r))(1 + \tan \theta_r \cdot \tan \theta_c)} \cdots (4)$ 7 ± 9

64.2 µ m < L < 70.8 µ m

とすれば良い。ただし θ 。=1.45°として計算した。

以上のように、本実施例では適切な角度8。を

特別平2-20089(3)

有するテーパ領域を端面郎又は内部に設けたから、 基本モードで発掘する半導体レーザ装置を得ることができる。

第4図は、本発明の第2の実施例を示す図であり、図において、第1図と同一符号は同一又は相当部分であり、1 c は角度 θ , l を有する片側テーパ韻域である。本実施例はストライプの片側のみに角度 θ , l のテーパ部を備えたテーパ源波路 1 c を用いたものである。この実施例のようにストライプの片側のみにテーパ部を設けることによっても上記第1の実施例と同様の効果を奏する。

第5図は本発明の第3の実施例を示す図であり、図において、3aは幅W $_{1}$ を有するストライプ領域、3bは角度 θ_{1} を有する両例テーバ領域、3cは幅W $_{1}$ を有するストライプ領域、3dは角度 θ_{1} を有する両例テーバ領域、3cは幅W $_{1}$ を有するストライプ領域である。本実施例は角度がそれぞれ θ_{1} 、 θ_{1} のテーバ部をストライプの両例に持つ2箇所のテーバ海波路3b、3d設けたものである。ここで角度 θ_{1} と θ_{1} は同一もしくは

異なる角度であり、この実施例のように必ずしも それぞれのテーパ部で1次以上のモード全てを放 射する必要はなく全体として1次モード以上を放 射すれば良い。

第6図は本発明の第4の実施例を示す図であり、図において、4aは幅Waaを有するストライプ領域、4bは角度 θ aaを有する片側テーパ領域、4cは幅Waaを有するストライプ領域、4cは幅Waaを有するストライプ領域、4cは幅Waaを有する片側テーパ領域、4cは幅Waaを有する片側テーパ領域、4cは幅Waaを有する片側テーパ領域、4cは間である。本実施例は片側のみに角度がそれぞれのテーパのテーパの実施のでも上記第3の実施例でも上記第3の実施例でも上記第3の実施例であり、この実施例でも上記第3の実施のまたの実施例でも上記第3の実施のテード全てを放射する必要はなく全体として1次と一下以上を放射すれば良い。

第7図は本発明の第5の実施例を示す図であり、図において、 $5aはW_{ss}$ を有するストライプ領域、 $5bは角度\theta_{ss}$ と θ_{ss} を有する両側チーパ領域で

ある。この実施例はテーパの角度がストライプの 両例で異なる(θ $_{\bullet,\bullet}$ \neq θ $_{\bullet,\uparrow}$) テーパ源波路 5 b を 設けたものであり、この場合も、角度 θ $_{\bullet,\bullet}$ \geq θ $_{\bullet,\uparrow}$ の両方で 1 次モード以上を放射するように角度を 設定することにより基本モードで発振するものが 得られる。さらに本実施例においてテーパ部を 2 箇所以上設けそれら全体で 1 次モード以上を放射 するようにしても良い。

(発明の効果)

以上のように、この発明によれば基本モード以外の高次モードを放射する角度を有するテーパ型あるいは折れ曲がり型の光導波構造を備えた構成としたから、装置が小型になり、しかも高出力でかつ基本モード発振する半導体レーザが得られる効果がある。

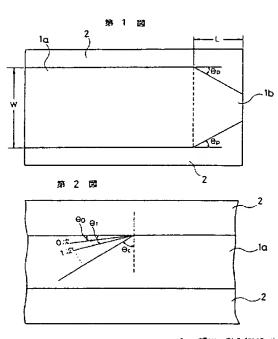
4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例による半導体レーザ装置の活性層のストライブ形状を示す図、第2図は薄波モードと放射モードの概念を示すスラブ 導波路、第3図はテーパ型の光導波路に導波モードが入射したときの導波および放射を表わす概念 図、第4図、第5図、第6図、第7図、第8図はこの1明の他の実施例による半導体レーザ装置の 活性層のストライブ形状を示す図、第9図は従来のフレア型半導体レーザ装置を示す図である。

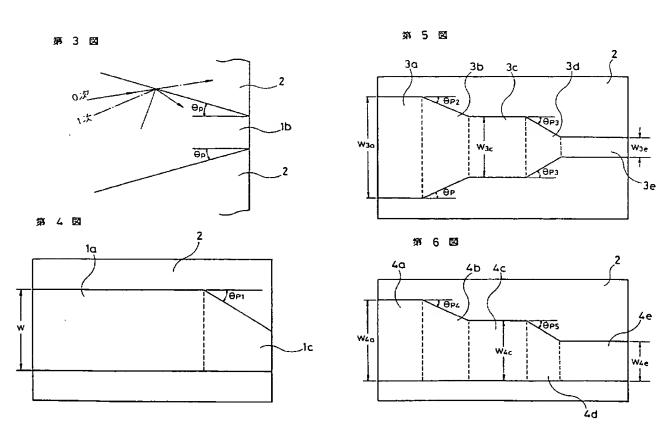
 $1 \text{ a は幅W } のストライプ領域、 <math>1 \text{ b は角度} \theta_{\bullet}$. 長さしを有する両側テーパ領域、 $1 \text{ c は角度} \theta_{\bullet}$. を有する片側テーパ領域、 2 はクラッディング領

特開平2-20089(4)

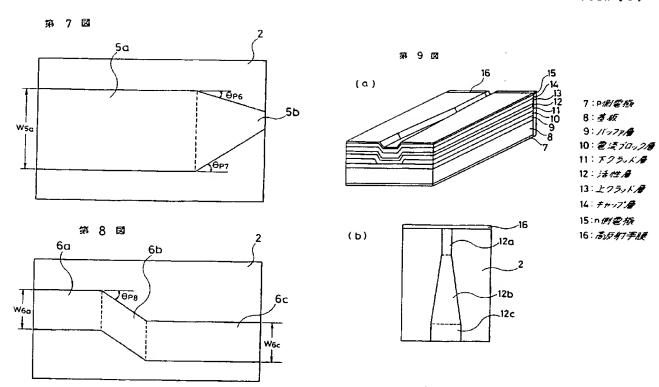
城、3aは幅Wiaを有するストライプ領域、3 b は角度θ m を有する両側テーパ領域、3 c は幅W acを有するストライプ領域、3 d は角度θ paを有 する両側テーパ領域、3 e は幅W1.を有するスト ライブ領域、 4 a は幅W.aを有するストライプ領 **域、4 b は角度θ . 4 を有する片側テーパ領域、 4** c は幅Wacを有するストライプ領域、4dは角度 8.5を有する片側テーパ領域、4mは幅W4.6を有 するストライプ領域、5aはWsaを有するストラ イプ領域、5 b は角度θ . . とθ . τを有する両側テ ーパ領域、6aは幅W。。を有するストライプ領域、 6 bは角度 8 . . . を有する折れ曲がり領域、6 c は W。cを有するストライプ領域、7はP側電極、8 は基板、9はバッファ層、10は電流プロック層、 11は下クラッド層、12は活性層、12aは狭 いストライプ領域、12bはテーパ領域、12c は広いストライプ領域、13は上クラッド層、1 4 はキャップ層、15 は n 側電極、16 は高反射 **率膜である。**



1a:18Wの双ライフを対象 (歴析学/zmi) 1b: 原度 8o で 夏士 L の テーバ・伊 切 2:2ラ、ディン分類 域 (運用学 n2)



特閒平2-20089(5)



THIS PAGE BLANK (USPTO)